

Elastic Element Material

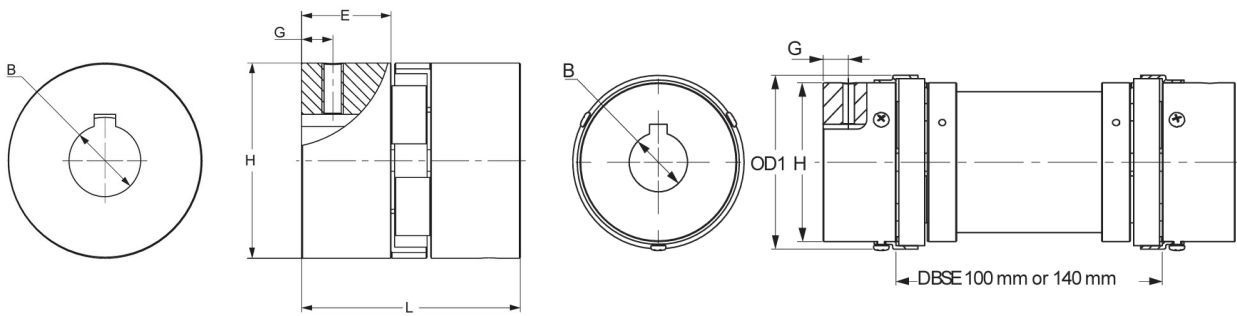
Type	Temperature Range (°C)	Misalignment		Power Factor
		Angular °	Parallel mm	
Nitrile	-40 to 100	1	0,38	1
Urethane	-35 to 70	1	0,38	1,5
Hytre [®]	-50 to 120	0,5	0,38	3

Power Ratings (kW) – Nitrile Elements

Speed	Coupling Size									
	50	70	75	90	95	100	110	150	190	225
RPM										
50	0,018	0,030	0,06	0,10	0,14	0,3	0,5	0,8	1,1	1,5
100	0,037	0,060	0,12	0,20	0,27	0,6	1,1	1,6	2,1	2,9
200	0,074	0,121	0,25	0,40	0,54	1,2	2,2	3,1	4,2	5,9
300	0,110	0,181	0,37	0,60	0,81	1,7	3,3	4,7	6,3	8,8
400	0,147	0,242	0,50	0,80	1,08	2,3	4,4	6,3	8,4	11,7
500	0,184	0,302	0,62	1,01	1,35	2,9	5,5	7,9	10,5	14,7
600	0,221	0,363	0,75	1,21	1,62	3,5	6,6	9,4	12,6	17,6
700	0,257	0,423	0,87	1,41	1,89	4,1	7,7	11,0	14,7	20,5
720	0,265	0,435	0,90	1,45	1,95	4,2	7,9	11,3	15,1	21,1
800	0,294	0,483	1,00	1,61	2,16	4,6	8,8	12,6	16,8	23,5
900	0,331	0,544	1,12	1,81	2,43	5,2	9,9	14,1	18,8	26,4
960	0,353	0,580	1,20	1,93	2,59	5,6	10,6	15,1	20,1	28,1
1000	0,368	0,604	1,25	2,01	2,70	5,8	11,0	15,7	20,9	29,3
1200	0,441	0,725	1,50	2,41	3,24	7,0	13,2	18,8	25,1	35,2
1400	0,515	0,846	1,74	2,81	3,78	8,1	15,4	22,0	29,3	41,1
1440	0,529	0,870	1,79	2,90	3,89	8,4	15,8	22,6	30,2	42,2
1600	0,588	0,967	1,99	3,22	4,32	9,3	17,6	25,1	33,5	46,9
1800	0,662	1,088	2,24	3,62	4,86	10,4	19,8	28,3	37,7	52,8
2000	0,735	1,208	2,49	4,02	5,40	11,6	22,0	31,4	41,9	58,6
2200	0,809	1,329	2,74	4,42	5,94	12,8	24,2	34,6	46,1	64,5
2400	0,882	1,450	2,99	4,83	6,48	13,9	26,4	37,7	50,3	70,4
2600	0,956	1,571	3,24	5,23	7,02	15,1	28,6	40,8	54,5	76,2
2800	1,029	1,692	3,49	5,63	7,56	16,2	30,8	44,0	58,6	82,1
2880	1,059	1,740	3,59	5,79	7,78	16,7	31,7	45,2	60,3	84,4
3000	1,103	1,813	3,74	6,03	8,10	17,4	33,0	47,1	62,8	88,0
3600	1,323	2,175	4,49	7,24	9,73	20,9	39,6	56,5	75,4	105,5
Nominal Torque Nm	3,51	5,77	11,9	19,2	25,8	55,4	105	150	200	280

** Data is for standard Nitrile element. For both nominal torque of Urethane and Hytre multiply nominal torques of Nitrile by element power factors. For speeds not shown calculate the nominal torque for the design application using the formula below and select coupling according to nominal torque ratings.

** $\text{Design power (kW)} \times 30000 \text{ Nominal Torque (Nm)} = \text{RPM} \times \pi$



Size	Dimensions								Set Screw	Approx + mass	Max Speed
	B		OD	OD1*	L	E	H	G			
	Pilot	Max	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
35	3,20	9,5	15,9	–	20,6	6,7	15,9	–	–	0,03	31000
50	6,35	14,0	27,5	–	44,0	16,0	27,5	6,5	M6	0,05	18000
70	6,35	19,0	35,0	–	51,0	19,0	35,0	9,5	M6	0,12	14000
75	6,35	24,0	44,5	–	54,0	21,0	44,5	9,0	M6	0,22	11000
90	6,35	24,0	54,0	–	54,0	21,0	54,0	8,7	M6	0,28	9000
95	11,11	28,0	54,0	64	64,0	25,0	54,0	11,0	M8	0,31	9000
100	12,70	35,0	65,0	77	89,0	35,0	65,0	11,0	M8	0,75	7000
110	15,87	42,0	84,0	97	108,0	43,0	84,0	19,0	M10	1,50	5000
150	15,87	48,0	96,0	112	115,0	45,0	96,0	22,0	M10	2,40	4000
190	19,05	55,0	115,0	130	133,0	54,0	102,0	22,0	M12	3,50	3600
225	19,05	60,0	127,0	143	153,0	64,0	108,0	29,0	M12	4,50	3600

** Jaw coupling spacers are available in 100 mm or 140 mm lengths for sizes 090 to 225. Jaw couplings are used with “snap wrap” Nitrile elements to allow spacer removal and axial shaft movement without disturbing either driving or driven machines.

** Outer diameter of ring kit

** Mass of hub with pilot bores

DBSE = Distance between shaft ends

Hub material is high grade cast iron. Spacer material is aluminum.