



规格 ★	额定 扭矩 Nm	许用 转速 RPM	最大 孔径 mm ◆	无孔联 轴器最 大重量 O	OD	CO	L	BE ■	C ▲	HD ◆	FD	F	A	T	E	G ■	外壳 螺钉 ●
5	62	4500	38	1.48	80	76	72	20	26	64	64	15	22	9	16	2	M4
10	130	4500	48	2.70	93	89	92	24	34	76	76	19	27	11	22	2	M4
20	320	4500	60	6.07	127	121	122	32	45	92	102	25	36	15	25	2	M6
30	560	4500	70	9.85	146	140	152	36	58	105	118	29	40	17	32	2	M6
40	1030	3600	85	17.6	176	168	179.5	45.5	67	130	146	37	50	21	42	3.5	M8
50	2500	3000	105	35.8	227	219	213.5	59.5	77	178	190	46	64	28	45	3.5	M8
60	3760	2500	135	62.4	256	245	271.5	71.5	100	200	216	56	67	34	...	3.5	M10
70	8000	2100	160	102.5	310	299	321	81	120	250	266	65	75	38	...	5	M10
80	15000	1800	190	158.2	366	355	370	90	140	270	320	85	85	42.5	...	5	M10

1. FIN-FLEX 联轴器为公制尺寸，公制与英制可能非直接转换。尺寸如有更改，恕不另行通知。
2. 5E10 到 50E10 是 AGMA 等级 1 级标准间隙配合，带键槽和 1 个或 2 个紧定螺钉。60E10 到 80E10 为过盈配合，无紧定螺钉。有以下情况下推荐使用
3. 加长轴套和过盈配合：开孔接近最大孔径及 a); 反复启动/制动次数超过每小时 10 次; b) 工况系数超过 2.0
4. 整套联轴器的重量为不开孔时的重量，开孔联轴器的重量为每个轴套减去相应的重量。
5. "BE" = 标准端间距，"间隙 G" = 最小允许轴端间距，在"间隙"和"BE"之间的轴端间距都是可行的。如果轴端间隙小于"BE"尺寸，安装时最好不要超出轴套端面。
6. 外壳紧定螺钉为 ISO7380.A2 标准不锈钢沉头圆头螺钉，每个联轴器配有两个外壳紧定螺钉。
7. 如需加长轴套，请咨询菲诺德公司。
8. 加大"HD"值时或当采用加长轴套，可适当的增加轴套的开孔能力，具体请咨询菲诺德公司。